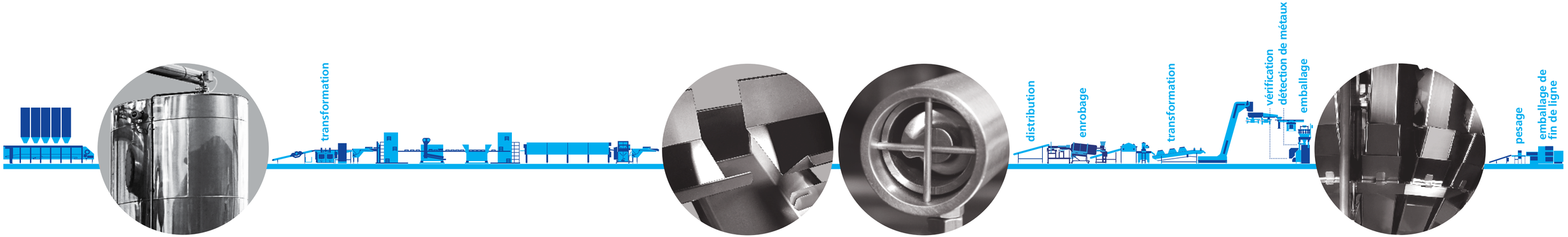
tna

packaging
and processing
solutions

confiserie

rethink the
conventional

tnasolutions.fr



commandes & intégration

» **conception électrique** » **installation** » **mise en service**
» **SCADA** » **IHM et commande à distance du réseau**

CONNECTER LES SYSTÈMES

Simplifiez les processus et maximisez votre productivité grâce à notre excellente gamme de systèmes de commandes électriques et de solutions d'intégration dédiés à des chaînes de production de toute taille.

- Connectez tous les systèmes de votre chaîne de production aux systèmes de Progiciel de Gestion Intégré (PGI), comme SAP, et opérez toutes les commandes depuis un lieu central
- Bénéficiez d'une visibilité complète à 360° sur la production à travers des comptes rendus de gestion sur-mesure (interfaces, tableaux de bord et rapports adaptés à votre système de production)
- Opérez à la vitesse maximale grâce à une intégration parfaite des pièces et de la technologie, même si votre chaîne comprend des équipements qui ne sont pas identiques

*« Grâce aux solutions clés en main et aux services de gestion de projet de **tna**, vous bénéficiez d'une installation d'excellente qualité, dans le respect des délais et du budget impartis, et dans un climat de détente du début jusqu'à la fin »*

transformation

» **technologie de refroidissement**

REFROIDIR LES BONBONS

Refroidissez les bonbons et autres confiseries jusqu'à 10 fois plus vite grâce à une technologie de refroidissement brevetée qui utilise des centaines de jets impactants.

- Augmentez votre production grâce à une réduction du temps de refroidissement et réduisez votre coût unitaire
- Contrôlez les températures des bonbons gélifiés pour éviter les pertes de produits et l'usure des équipements due à l'accumulation de sucre
- Utilisez moins d'espace sur le convoyeur pour réduire l'empreinte totale de votre chaîne de production de confiseries

enrobage

» **huile** » **poudre**

ÉVITER LES PROBLÈMES D'ADHÉRENCE

Utilisez d'innovants systèmes d'application d'huile afin d'améliorer votre produit, l'efficacité de la chaîne de production et la rentabilité.

- Intégrez une technologie avancée de pistolet de pulvérisation pour appliquer une quantité minimale d'huile, comme agent de démoulage, dans les moules de vos confiseries
- Garantissez la qualité de vos bonbons, bonbons gélifiés et autres confiseries avec une application d'huile précise qui ne risque pas de modifier ni le goût, ni la texture ou l'apparence des produits
- Appliquez des ingrédients permettant de décorer et d'améliorer la saveur des produits grâce à notre système flexible quik-coat™

distribution

» **mouvement horizontal** » **mouvement vibratoire**
» **convoyeurs à bande** » **convoyeurs élévateurs**

PASSER À LA VITESSE SUPÉRIEURE

Transférez les confiseries sucrées d'un poste à un autre de manière fluide pour un volume de production accru.

- Combinez les technologies de mouvement horizontal et de mouvement vibratoire pour maximiser l'efficacité de la chaîne de production
- Incorporez du métal rigide pour minimiser le contact avec la superficie et éviter que les produits collants ne reculent
- Evitez les résidus et l'accumulation des surplus d'arômes grâce aux plateaux enduits anti-adhérence
- Créez le mélange parfait pour vos bonbons et confiseries grâce à des systèmes de mélange à la pointe de la technologie

« Les designs sur-mesure permettent d'optimiser l'utilisation des espaces existants au sein de vos installations »

pesage & emballage

» **pesage** » **emballage vertical** » **détection de métaux**
» **vérification**

VARIER LES EMBALLAGES

Réduisez le transfert vertical entre la balance et le sachet grâce aux systèmes d'emballage performants **tna**.

- Pesez et emballez vos confiseries à une cadence pouvant aller jusqu'à 300 sachets par minute, tout en réduisant les dommages et la perte de nappage ou d'enrobage
- Maximisez vos performances en bénéficiant des temps d'arrêt les plus courts de l'industrie grâce au changement rapide des conformateurs, du système autosplice permettant un raccordement automatiquement des bobines de films et du système d'interface graphique tactile permettant de modifier les programmes facilement
- Assurez les plus hauts niveaux de durabilité grâce à l'empreinte énergétique la plus faible au monde dans le secteur des confiseries : vous consommez 20 % d'énergie en moins qu'avec les systèmes concurrents tout en améliorant la cadence de votre production

*« Respectez la réglementation régionale grâce aux solutions brevetées de **tna** en matière de détection de métaux et de vérification »*

CONFISERIE

tna EST VOTRE FOURNISSEUR UNIQUE DE SOLUTIONS DE TRANSFORMATION ET D'EMBALLAGE

La confiserie est un marché porteur qui offre d'importantes opportunités où que vous vous trouviez dans le monde. Depuis plus de 30 ans, **tna** et sa famille de marques ont permis aux industriels de l'agroalimentaire de tirer profit de cette industrie en plein essor, avec notamment les bonbons gélifiés, les bonbons durs, chocolats et bien d'autres encore. Avec plus de 14,000 installations dans plus de 120 pays, la gamme complète de solutions **tna** apporte simplicité, flexibilité et performance aux chaînes de production des confiseurs du monde entier, et il pourrait en être de même pour vous !

Pour tirer parti des possibilités qui s'offrent à vous, il est plus important que jamais de vous associer à un fournisseur unique, à même de vous proposer des solutions innovantes et modulaires pour répondre aux attentes des clients d'aujourd'hui :

- Des bonbons de grande qualité à un prix accessible
- Des ingrédients plus naturels pour des confiseries plus saines
- Des produits attrayants pour tous les âges grâce à des saveurs nouvelles et innovantes

Avec **tna** à vos côtés, vous bénéficiez de solutions clés en main complètes provenant d'une source unique, globale, qui vous donne également les moyens d'accroître votre production :

- En améliorant l'efficacité de votre chaîne de production grâce aux commandes intégrées et au système SCADA
- En utilisant une technologie de distribution avancée qui évite les problèmes d'adhérence et permet à la ligne de production de fonctionner sans accrocs
- En accélérant les vitesses de pesage et d'emballage tout en maintenant une grande précision
- En réduisant votre empreinte énergétique pour une plus grande durabilité pendant le chauffage et le refroidissement
- En minimisant les temps d'arrêt pour maximiser le potentiel de votre chaîne de production

…sans oublier notre programme d'assistance client my- **tna** 360° qui vous accompagne 24h/24 et 7j/7.

Découvrez nos solutions intégrales pour les confiseries, et pour la plupart des applications dans le domaine de l'agroalimentaire

commandes, intégration et SCADA | préparation | transformation | congélation et refroidissement | enrobage | distribution | assaisonnement | pesage | emballage | détection de métaux | vérification | gestion de projet | formation |

LES MARQUES DE LA FAMILLE **tna**

Florigo
FERGUSON
FOODesign
ARCALI
THE ADAL GROUP

POUR NOUS CONTACTER À TOUT MOMENT ET EN TOUT LIEU : **tna**SOLUTIONS.FR

Fournisseur mondial de solutions d'emballage intégrées de premier plan, **tna** a installé plus de 14,000 systèmes dans plus de 120 pays. La société propose une gamme complète de produits avec des solutions de préparation, de transformation, d'enrobage, de distribution, d'assaisonnement, de pesage, d'emballage, de refroidissement, de congélation, de détection de métaux et de vérification. **tna** propose également diverses commandes pour la chaîne de production, des options d'intégration et de réseaux SCADA, ainsi que des services de gestion de projet et de formation. Grâce à des technologies innovantes, une solide expérience en matière de gestion de projet et une assistance mondiale 24h/24 et 7j/7, **tna** permet à ses clients d'obtenir des produits agroalimentaires de manière plus rapide, plus fiable et plus flexible, au coût de gestion le plus bas.

Protégez votre planète : brochure imprimée sur du papier recyclé
confectionery_solutions_fr_v1_10-2015

COOLING THE GLOBE